



Bohrer
Burs

	Rund <i>Round</i>	158-161
	Zylinder rund <i>Cylinder round</i>	161-162
	Konisch rund <i>Tapered round</i>	163
	Birne <i>Pear</i>	163-164
	Fissurenbohrer <i>Fissure bur</i>	165
	Umgekehrter Kegel <i>Inverted cone</i>	165
	Zylinder <i>Cylinder</i>	166-167
	Konisch <i>Tapered</i>	167-168
	Stufenbohrer <i>End cutting bur</i>	169

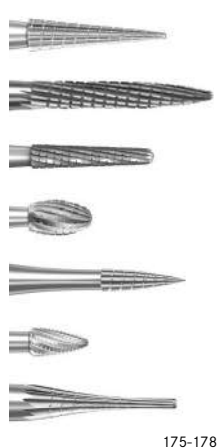
Kronentrenner
Crown cutters

	Für Keramik verblendete Kronen <i>For porcelain-fused-to-metal crowns</i>	171-172
	Für Metallkronen <i>For metal crowns</i>	172-173

Amalgamentferner
Amalgam remover

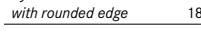
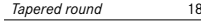
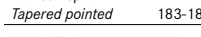
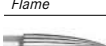
		174
---	--	-----

Q-Finierer
Q-Finishers



175-178

Finierer
Finishing instruments

	Rund <i>Round</i>	179
	Flamme <i>Flame</i>	179
	Birne <i>Pear</i>	179
	Torpedo <i>Torpedo</i>	179-180
	Torpedo konisch <i>Torpedo tapered</i>	181
	Zylinder mit abgerundeter Kante <i>Cylinder with rounded edge</i>	182
	Konisch rund <i>Tapered round</i>	182
	Konisch spitz <i>Tapered pointed</i>	183-185
	Flamme <i>Flame</i>	186-187
	Nadel <i>Needle</i>	187-188
	Ei <i>Egg/Football</i>	188
	Granate <i>Grenade</i>	189

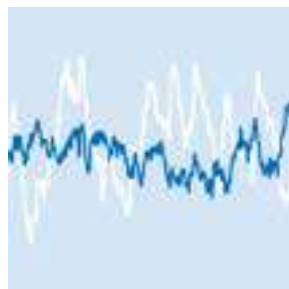
Titanbearbeitung im Mund
Intraoral work on titanium

	Konisch rund <i>Tapered round</i>	191
	Konisch mit abgerundeter Kante <i>Tapered with rounded edge</i>	191
	Ei <i>Egg/Football</i>	191



Tungsten carbide **Hartmetall**

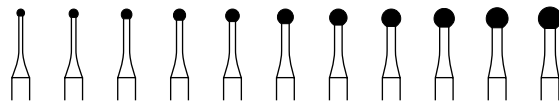
<i>Burs</i>	158 – 169	Bohrer
<i>Crown cutters</i>	170 – 173	Kronentrenner (EKR)
<i>Amalgam remover</i>	174	Amalgamentferner
<i>Q-Finishers</i>	175 – 178	Q-Finierer
<i>Finishing instruments</i>	179 – 189	Finierer
<i>Intraoral work on titanium</i>	190 – 191	Titanbearbeitung im Mund



Reduzierte Vibration H1SE/
H1SEM ggü. herkömmlichen
Rundbohrern
*Reduced vibration H1SE/
H1SEM compared to
conventional round burs*



Kavitätenpräparation
Rund
*Cavity preparation
Round*



H 1 SEM



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031

Winkelstück · Right-angle (RA)



H1SEM.204. ...

010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H1SEM.205. ...

010	012	014	016	018	021	023	-	027	-	-
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---	---

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rund

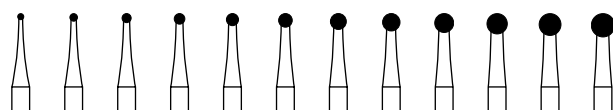
Schnittfreundige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen
Exkavieren

Schlanker Hals für bessere Sicht

Round

*Staggered toothing with high-efficiency cutting design for
excavating*

Slim neck for improved vision



H 1 SE



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
US No.		1SE	2SE	3SE	4SE	5SE	6SE	7SE	8SE	-	-	-	-

Winkelstück · Right-angle (RA)



H1SE.204. ...

008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H1SE.205. ...

-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-	-
---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	---

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Rund

Schnittfreundige Kreuzverzahnung zum vibrationsarmen
Exkavieren

Round

*Staggered toothing with high-efficiency cutting design for
excavating*



Kavitätenpräparation
Rund
Cavity preparation
Round



H 1 SM

		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
US No.		3SM	4SM	5SM	6SM	7SM	8SM

FG · Friction Grip (FG)



H1SM.314. ...	-	014	-	-	-	-
----------------------	---	-----	---	---	---	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



H1SM.204. ...	012	014	016	-	021	023
----------------------	-----	-----	-----	---	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H1SM.205. ...	-	-	-	018	-	023
----------------------	---	---	---	-----	---	-----

■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm

■ = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Rund

Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren

Schlanker Hals für bessere Sicht

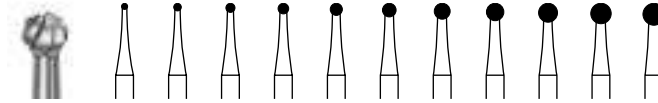
Round

High-efficiency cutting design for excavating

Slim neck for improved vision



● **H 1 S**



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
US No.		1S	2S	3S	4S	5S	6S	7S	8S	-	10S	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001003 ...

● H1S.314. ...	-	010	012	014	016	018	+021	+023	-	027	-
-----------------------	---	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	---	-----	---

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 001003 ...

160

● H1S.204. ...	008	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029
-----------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001003 ...

● H1S.205. ...	-	010	-	014	-	018	-	023	-	027	-
-----------------------	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---	-----	---

■ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 100000 min⁻¹/rpm

▣ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 160000 min⁻¹/rpm

+ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 300000 min⁻¹/rpm

Rund

Schnittfreudige Ausführung zum Exkavieren

Extralanger Schaft für parodontale und chirurgische

Anwendungen, siehe H141

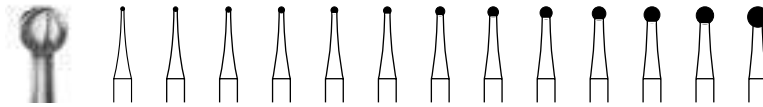
Round

High-efficiency cutting design for excavating

Extra long shank version for periodontal and surgical

applications, see H141

H 1



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
US No.		1/4	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	4	5	6	7	8	10

FG - Friction Grip (FG)



500 314 001001 ...

H1.314. ...	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	+021	+023	+027
-------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------

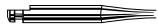
FG extra lang - Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 001001 ...

H1.316. ...	-	-	-	-	-	010	012	014	016	018	-	023	-
-------------	---	---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	-----	---	-----	---

Winkelstück - Right-angle (RA)



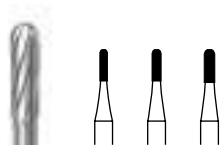
500 204 001001 ...

H1.204. ...	005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	027
-------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
 ■ = $\odot_{max}$ 160000 min⁻¹/rpm
 + = $\odot_{max}$ 300000 min⁻¹/rpm

Rund
Round

H 21 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,2
US No.		1157	1158	1159

FG - Friction Grip (FG)



500 314 137006 ...

H21R.314. ...	010	012	014
---------------	-----	-----	-----

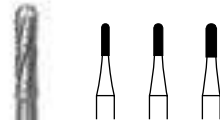
Zylinder, rund
Cylinder, round



Kavitätenpräparation
Bohrer mit rundem Ende

Cavity preparation
Bur with round end

H 31 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1557	1558	1559

FG · Friction Grip (FG)



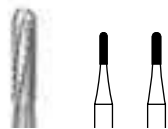
500 314 137007 ...

H31R.314. ...

010 012 014

Zylinder rund, mit Querhieb
Cylinder round with cross cut

H 31 RS



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	4,2	4,2
US No.		1557	1558

FG · Friction Grip (FG)



500 314 137292 ...

H31RS.314. ...

010 012

Schnittfreudige Ausführung durch ausgeprägtere
Übergangsschneide
*High cutting efficiency due to a pronounced tip-
transversing blade*

H 249 M



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007
L	mm	2,6

FG · Friction Grip (FG)

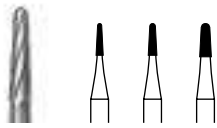


H249M.314. ...

007

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Schlanker Hals für bessere Sicht
Slim neck for improved vision

H 23 R



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG · Friction Grip (FG)



500 314 194006 ...

H23R.314. ... 010 012 016

Winkelstück · Right-angle (RA)

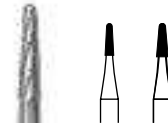


500 204 194006 ...

H23R.204. ... - 012 016

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze
Tapered with round end

H 33 R



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	016
L	mm	4,2	4,4
US No.		1701	1702

FG · Friction Grip (FG)

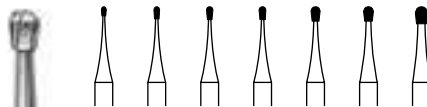


500 314 194007 ...

H33R.314. ... 012 016

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb
Tapered with round end and cross cut

H 7



		5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	018
L	mm	1,3	1,7	1,8	1,8	1,8	1,8	2,5
US No.		329	330	330 1/2	331	332	333	-

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



500 313 232001 ...

H7.313. ... - 008 - - - - -

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232001 ...

H7.314. ... 006 008 009 010 012 014 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 232001 ...

H7.204. ... - 008 - 010 - 014 -

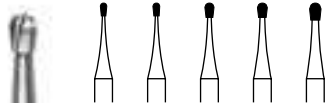
■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Birne
Pear



Kavitätenpräparation
Birne
Cavity preparation
Pear



H 7 S



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	014	016
L	mm	1,8	1,8	1,8	1,8	2,0
US No.		330 1/2S	331S	332S	333S	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 232003 ...

H7S.314. ...

009 010 012 014 016

164

Birne
Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren
Pear
High-efficiency cutting design for excavating

H 7 SM



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	2,6

FG · Friction Grip (FG)



H7SM.314. ...

009

max. 160000 min⁻¹/rpm

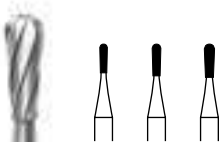
Birne

Schnittfreundige Ausführung zum Exkavieren
Schlanker Hals für bessere Sicht

Pear

High-efficiency cutting design for excavating
Slim neck for improved vision

H 7 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	3,8	4,2	4,4
US No.		331L	332L	333L

FG · Friction Grip (FG)



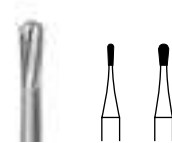
500 314 234006 ...

H7L.314. ...

010 012 014

Birne, lang
Pear, long

H 245



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	014
L	mm	2,8	2,8
US No.		245	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 233006 ...

H245.314. ...

008 014

Birne
Pear

H 59



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	2,5

FG kurz · Friction Grip short (FGS)



H59.313. ... 010

FG · Friction Grip (FG)

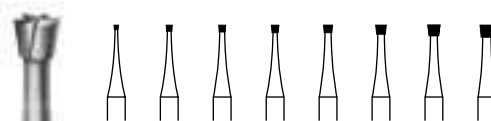


H59.314. ... 010

Fissurenbohrer zum minimalinvasiven Aufziehen von
Fissuren, schneidende Spitze
Fissure bur for minimally invasive opening of fissures,
cutting tip

165

H 2



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	006	008	009	010	012	014	016	018
L	mm	0,5	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8
US No.		33 1/2	34	34 1/2	35	36	37	38	39

FG · Friction Grip (FG)



500 314 010006 ...

H2.314. ... 006 008 009 010 012 014 016 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 010006 ...

H2.204. ... 006 008 - 010 012 014 016 018

■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Umgekehrter Kegel
Inverted cone



Kavitätenpräparation
Umgekehrter Kegel
Cavity preparation
Inverted cone

H 21



		5	5	5	5	5
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	008	009	010	012	014
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2	4,4
US No.		55	56	57	58	59

FG · Friction Grip (FG)



500 314 107006 ...

H21.314. ...

008 009 010 012 014

Zylinder
Cylinder

166

H 31



		5	5	5	5	5
Größe · Size	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	008	010	012	014	016
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,4	4,4
US No.		555	557	558	559	560

FG · Friction Grip (FG)



500 314 107007 ...

H31.314. ...

008 010 012 014 016

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 107007 ...

H31.316. ...

- +010 +012 +014 -



Kavitätenpräparation
Mit Querhieb
Cavity preparation
With cross cut

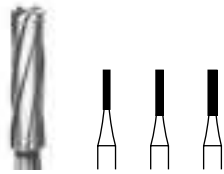
■ = $\varnothing_{\text{max.}} 100000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

+ = $\varnothing_{\text{max.}} 300000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Zylinder mit Querhieb

Cylinder with cross cut

H 21 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		56L	57L	58L

FG · Friction Grip (FG)



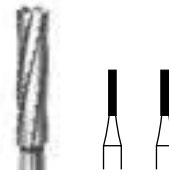
500 314 110006 ...

H21L.314. ...

009 010 012

Zylinder, lang
Cylinder, long

H 31 L



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		557L	558L

FG · Friction Grip (FG)



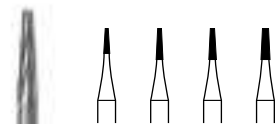
500 314 110007 ...

H31L.314. ...

010 012

Zylinder lang mit Querhieb
Cylinder long with cross cut

H 23



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008	009	010	012
L	mm	3,5	4,2	4,2	4,2
US No.		168	169	170	171

FG · Friction Grip (FG)



500 314 168006 ...

H23.314. ...

008 009 010 012

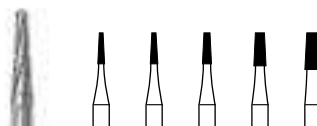
Konisch
Tapered



Kavitätenpräparation
Konische Bohrer
Cavity preparation
Tapered burs



H 33



		5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016	021
L	mm	4,2	4,2	4,2	4,4	4,8
US No.		699	700	701	702	703

FG · Friction Grip (FG)



500 314 168007 ...

H33.314. ...

009 010 012 016 -

FG extra lang · Friction Grip extra-long
(FGXL)



500 316 168007 ...

H33.316. ...

- +010 +012 +016 +021

■ = 100000 min⁻¹/rpm
■ = 160000 min⁻¹/rpm
+ = 300000 min⁻¹/rpm
Konisch mit Querhieb
Tapered with cross cut

H 23 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	5,2	6,0	6,0
US No.		169L	170L	171L

FG · Friction Grip (FG)



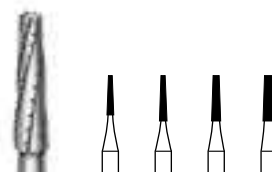
500 314 171006 ...

H23L.314. ...

009 010 012

Konisch, lang
Tapered, long

H 33 L



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012	016
L	mm	5,2	6,0	6,0	6,0
US No.		699L	700L	701L	702L

FG · Friction Grip (FG)



500 314 171007 ...

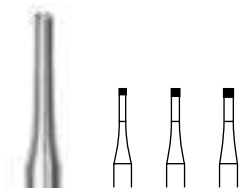
H33L.314. ...

009 010 012 016

■ = 100000 min⁻¹/rpm
Konisch lang mit Querhieb
Tapered long with cross cut



H 207



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
US No.		957	958	959

FG · Friction Grip (FG)



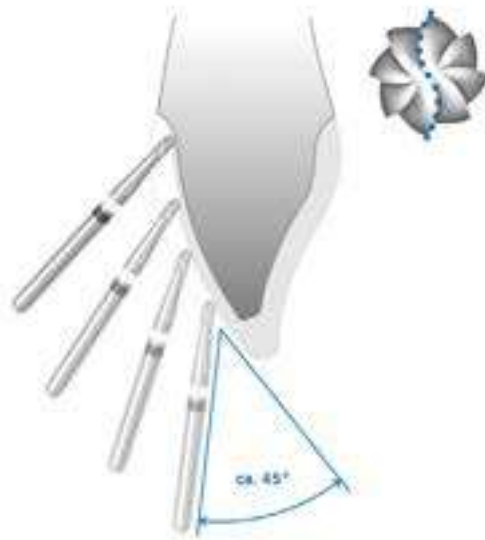
500 314 150001 ...

H207.314. ...

010 **012** **014**



Kronentrenner



Crown Cutters

H4MC - the crown cutter for metal and ceramics

Designed for quick and efficient cutting of crowns made of metal alloys, titanium and veneers made of low-fusion ceramics without instrument change.

Product characteristics and advantages

Due to its special "D" type toothing, the H4MC enables quick cutting of crowns and bridges made of all popular metal alloys without problems. Large chip spaces permit quick chip removal and prevent clogging, especially when cutting soft alloys with gold content. H4MC is ideally suited for thin ceramic veneers, too.

A further distinct feature is the tip-transversing blade permitting easy penetration of the material to be cut.

For cutting all-ceramic crowns and bridge frames made of extremely hard ceramics, as for example zirconium oxide ceramics, we recommend Jack: 4ZRS.314.016.

H4MC - der Kronentrenner für Metall und Keramik

Trennen Sie ohne Instrumentenwechsel alle gängigen Metall-Legierungen, Titan und Verblendungen aus niedrigschmelzender Keramik.

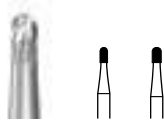
Produkteigenschaften und Anwendungsvorteile

Der H4MC ermöglicht durch seine spezielle D-Verzahnung das schnelle und problemlose Zerspanen von Kronen und Brücken aller gängigen Metall-Legierungen. Große Spanräume ermöglichen eine schnelle Spanabfuhr und verhindern speziell bei der Zerspanung von weichen goldhaltigen Legierungen das Verschmieren. Auch dünne Keramikverblendungen sind für den H4MC kein Problem.

Ein weiteres Merkmal ist die Übergangsschneide an der Instrumentenspitze, mit der Sie schnell in das zu zerspanende Material eindringen können.

Für das Auftrennen von Vollkeramikronen und Brückengerüsten aus extrem harter Keramik, wie z. B. Zirkonoxidkeramik, empfehlen wir Jack: 4ZRS.314.016.

○ ● **H 4 MC**



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

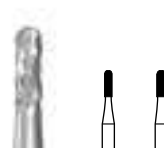
FG · Friction Grip (FG)



○ ●	H4MC.314. ...	010	012
-----	----------------------	------------	------------



○ ● **H 4 MCL**



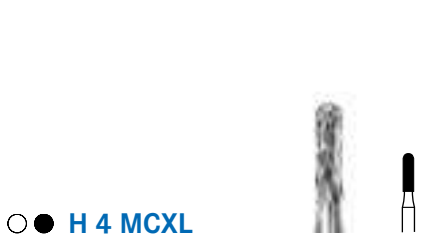
		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	3,5	3,5

FG · Friction Grip (FG)



○ ●	H4MCL.314. ...	010	012
-----	-----------------------	------------	------------

Metall/Keramik
 Kronentrenner
Metal/Ceramic
 Crown cutter



○ ● H 4 MCXL

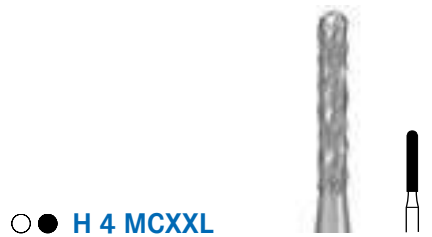


		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



○ ●	H4MCXL.314. ...	014
-----	-----------------	-----



○ ● H 4 MCXXL



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



○ ●	H4MCXXL.314. ...	014
-----	------------------	-----

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

172

Metallkronen

Metal crowns



● H 35 L



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,7

FG · Friction Grip (FG)



●	H35L.314. ...	012
---	---------------	-----

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



● ● H 34



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	2,0	2,0

FG · Friction Grip (FG)



● ●	500 314 138008 ... H34.314. ...	010	012
-----	------------------------------------	-----	-----

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



Metall
Kronentrenner
Metal
Crown cutters

●● **H 34 L**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	3,5

FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...

●● **H34L.314. ...** **012**

Für Metallkronen
Kronentrenner im 45° Winkel einsetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°

H 40



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,0

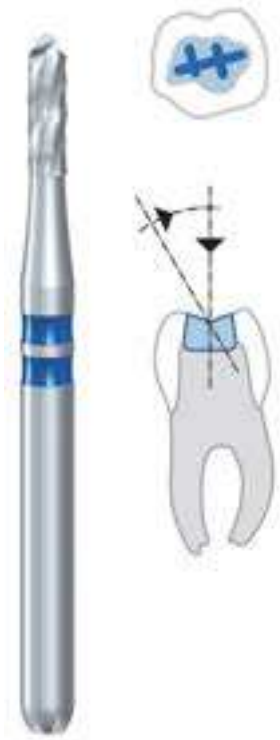
FG - Friction Grip (FG)



500 314 139008 ...

H40.314. ... **012**

Für Metallkronen
Kronentrenner mit einem Winkel von 45° ansetzen
For metal crowns
Apply crown remover at an angle of 45°



Amalgam remover

Besides the aspect of health protection during the removal of insufficient amalgam fillings, special emphasis has been placed above all on keeping the treatment time as short as possible. The H32 has been developed as a specialised instrument for this very purpose.

- Distinctive tip transversing blade for optimal axial drilling ability, low resistance to penetration and a large chip space
- Toothing with a pyramid-shaped cutting tip
- Clearly defined chip spaces for high efficient cutting of amalgam and proper removal of the debris



Amalgamentferner

Besondere Aufmerksamkeit wird neben der gesundheitsschonenden Entfernung insuffizienter Amalgamfüllungen vor allem einer möglichst kurzen Behandlungszeit beigemessen. Der H32 ist als Spezialist ausschließlich für diesen Zweck entwickelt worden.

- ausgeprägte Übergangsschneide an der Stirn für optimale axiale Bohreigenschaften, sehr geringe Eindringwiderstände und einen großzügig dimensionierten Spanraum
- pyramidenförmig zulaufende Schneidenspitzen
- klar definierte Spanräume für ein hochwirksames Zerspanen des Amalgams und für einen geregelten Abtransport der entstehenden Einzelstücke



Amalgamentferner
für effizientes Arbeiten
Amalgam remover
for efficient work

● ● H 32



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



● ● H32.314. ... 012

Amalgamentferner
Amalgam remover





Q-Finierer

Q-Finishers

Q-Finishers for efficient working on composite and optimal results

Different instruments are available for the finishing of composites. The ideal instrument can be chosen to suit the surface quality of the natural teeth: Tungsten carbide finishers create smooth surface in little time, red diamond finishers leave a certain roughness. These are used when the filling is to receive a certain surface structure.

Step 1 Q-Finisher (eg. H135Q)

Step 2 ultra-fine finishing instrument (eg. H135UF)

Advantages:

- Economy of time and money thanks to a fast, efficient finishing procedure
- A better surface quality can be achieved after just one finishing step than previously after two finishing steps with traditional tungsten carbide burs.
- This is due to the cross-cut toothing specially designed for work on fillings
- Creates much finer surfaces than red diamond finishers (Rz: approx. 14 µm)
- The instruments H134Q, H135Q and H50AQ with their smooth non-cutting tip assure gentle finishing without damage to the gingiva

Q-Finierer – für rationelles Arbeiten und optimale Finiierungsergebnisse bei der Compositebearbeitung

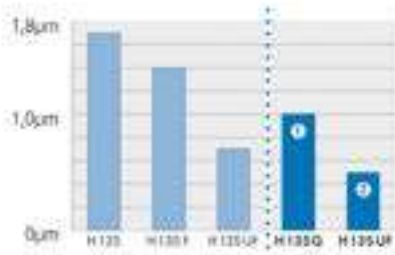
Für die Finitur von Composite-Füllungen stehen unterschiedliche Instrumente zur Verfügung. Je nach Oberflächenbeschaffenheit der natürlichen Zähne kann das optimale Instrument ausgewählt werden: Hartmetallfinierer erzeugen schnell glatte Oberflächen, rote Diamantfinierer hinterlassen eine gewisse Rauigkeit und werden eingesetzt, um der Füllung eine gewisse Oberflächenstruktur zu geben.

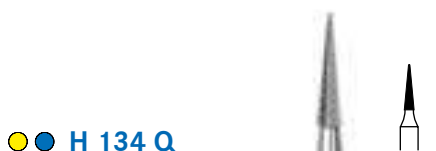
Stufe 1 Q-Finierer (z. B. H135Q)

Stufe 2 ultrafeiner Finierer (z. B. H135UF)

Vorteile:

- Zeit- und Kostenersparnis durch eine schnelle und effiziente Finitur
- bereits nach der 1. Finierstufe wird durch die füllungsgerechte Spezialquerhiebverzahnung eine bessere Oberflächenqualität erreicht als nach 2 Finierstufen mit herkömmlichen Hartmetallfinieren
- erzeugt deutlich feinere Oberflächen als ein roter Diamantfinierer (Rz: ca. 14 µm)
- die glatte, nicht verzahnte Spitze bei den Figuren H134Q, H135Q und H50AQ sorgt für schonendes Finieren und schützt die Gingiva





H 134 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS60	

FG · Friction Grip (FG)



H134Q.314. ... 014

Labial
Labial



Composite
Konturieren/Finieren mit
Q-Finierern
Composite
Trimming/Finishing with
Q-Finishers



H 135 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS90	

FG · Friction Grip (FG)



H135Q.314. ... 014

⌀_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial



H 48 LQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



H48LQ.314. ... 012

⌀_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial
Labial



H 48 XLQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



H48XLQ.314. ... 012

⌀_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Labial, extra lang
Labial, extra long

H 375 RQ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	8,0
Winkel · Angle	α	2°

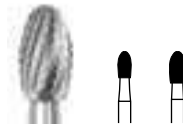
FG · Friction Grip (FG)



H375RQ.314. ... 016

Labial
Labial

H 379 Q



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

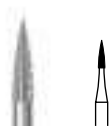
FG · Friction Grip (FG)



H379Q.314. ... 018 +023

+ = $\varnothing_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Palatinal/Okklusal
Palatal/Occlusal

H 246 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,8

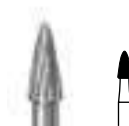
FG · Friction Grip (FG)



H246Q.314. ... 009

Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip

H 390 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	3,5

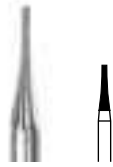
FG · Friction Grip (FG)



500 314 274075 ...

H390Q.314. ... 018

$\varnothing_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Okklusal
Schneidende Spitze
Occlusal
Cutting tip



  **H 50 AQ**



5

Größe · Size

Ø 1/10 mm

010

L

mm

6,0

FG · Friction Grip (FG)



178

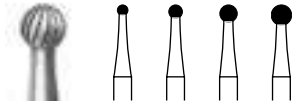


H50AQ.314. ...

010

Interdental
Interproximal

H 41



Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023	027
US No.		7004	7006	7008	7009

FG · Friction Grip (FG)



500 314 001071 ...

H41.314. ... 014 018 +023 027

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 001071 ...

H41.204. ... 014 018 023 027

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

■ = $\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

+ = $\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm

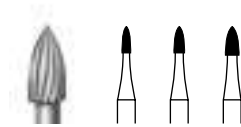
Rund

12-24 Schneiden, abhängig von der Größe

Round

12-24 blades depending on size

H 46



Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	018
L	mm	3,5	3,5	3,8
US No.		7102	7104	7106

FG · Friction Grip (FG)



500 314 254072 ...

H46.314. ... 012 014 018

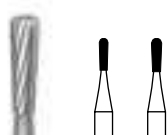
Flamme

12 Schneiden, normal

Flame

12 blades, normal

H 47 L



Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	4,2	4,4
US No.		7303	7304

FG · Friction Grip (FG)



500 314 234072 ...

H47L.314. ... 012 014

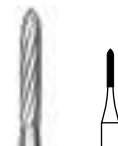
Birne, lang

12 Schneiden, normal

Pear, long

12 blades, normal

H 281



Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	5,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 287072 ...

H281.314. ... 009

Torpedo, kurz

Passend zum Diamanten 876

8 Schneiden, normal

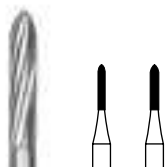
Torpedo, short

Matches 876 diamond series

8 blades, normal



H 282



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0

FG · Friction Grip (FG)



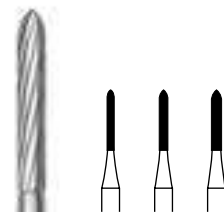
500 314 288072 ...

H282.314. ...

010 012

Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 877 diamond series
8-10 blades depending on size

H 283



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	014
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 289072 ...

H283.314. ...

+010 +012 +014

Winkelstück · Right-angle (RA)



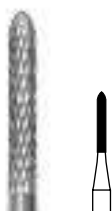
500 204 289072 ...

H283.204. ...

- 012 -

■ = $\bigcirc_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
+ = $\bigcirc_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 878
8-12 Schneiden, abhängig von der Größe
Parallel chamfer, torpedo
Matches 878 diamond series
8-12 blades depending on size

H 283 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 289080 ...

H283E.314. ...

012

$\bigcirc_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Zum Ausarbeiten von Provisorien aus NEM und Kunststoff
10 Schneiden, normal
For trimming temporary appliances made of non-precious metal and acrylics
10 blades, normal

H 284



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	10,0

FG · Friction Grip (FG)



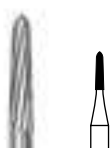
500 314 290072 ...

H284.314. ...

014

$\bigcirc_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 879
12 Schneiden, normal
Parallel chamfer, torpedo
Matches 879 diamond series
12 blades, normal

H 281 K



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	5,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)

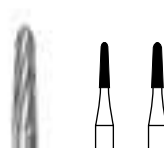


500 314 296072 ...

H281K.314. ... 012

Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 876K
8 Schneiden, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 876K diamond series
8 blades, normal

H 282 K



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016
L	mm	6,0	6,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 297072 ...

H282K.314. ... 014 016

Winkelstück · Right-angle (RA)

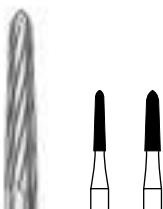


500 204 297072 ...

H282K.204. ... 014 016

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 877K
8-10 Schneiden, abhängig von der Größe
Tapered chamfer, torpedo
Matches 877K diamond series
8-10 blades depending on size

H 283 K



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	021
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 298072 ...

H283K.314. ... 016 +021

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 298072 ...

H283K.204. ... 016 021

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm
+ = $\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 878K
10-12 Schneiden, abhängig von der Größe
Tapered chamfer, torpedo
Matches 878K diamond series
10-12 blades depending on size

H 284 K



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018
L	mm	10,0
Winkel · Angle	α	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 299072 ...

H284K.314. ... 018

$\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, Torpedo
Passend zum Diamanten 879K
12 Schneiden, normal
Tapered chamfer, torpedo
Matches 879K diamond series
12 blades, normal



H 297



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 158072 ...

H297.314. ...

012

182

⌀_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Parallele Stufe, Kante rund
Passend zum Diamanten 837KR
10 Schneiden, normal
Parallel shoulder, rounded edge
Matches 837KR diamond series
10 blades, normal



H 336



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°

FG · Friction Grip (FG)



500 314 546072 ...

H336.314. ...

016 018

Konische Stufe, Kante rund
Passend zum Diamanten 847KR
12 Schneiden, normal
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series
12 blades, normal



Kronenpräparation
Finitur von Kronenstämpfen

Crown preparation
Finishing crown cores

H 375 R



		5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Winkel · Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG · Friction Grip (FG)



500 314 198072 ...

H375R.314. ...

+012 +014 016 018 +021 +023

+ = ⌀_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zum Diamanten 856
12 Schneiden, normal
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series
12 blades, normal



● H 132



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS3	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 699071 ...

● H132.314. ... 008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Passend zum Diamanten 8955/FSD3F

8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze

Matches 8955/FSD3F diamond series

8 blades, normal, safe end



● H 132 F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS3F	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 699041 ...

● H132F.314. ... 008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Passend zum Diamanten 955EF/FSD3EF

16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze

Matches 955EF/FSD3EF diamond series

16 blades, fine, safe end



○ H 132 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	008
L	mm	3,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS3UF	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 699031 ...

○ H132UF.314. ... 008

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Passend zum Diamanten 955UF/FSD3UF

30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze

Matches 955UF/FSD3UF diamond series

30 blades, ultra-fine, safe end



● H 133



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name	FS4	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 159071 ...

● H133.314. ... 010

Passend zum Diamanten 8956/FSD4F

8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze

Matches 8956/FSD4F diamond series

8 blades, normal, safe end

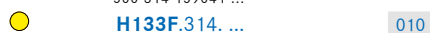


		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name	FS4F	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 159041 ...



Passend zum Diamanten 956EF/FSD4EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 956EF/FSD4EF diamond series
16 blades, fine, safe end

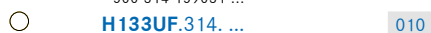


		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name	FS4UF	

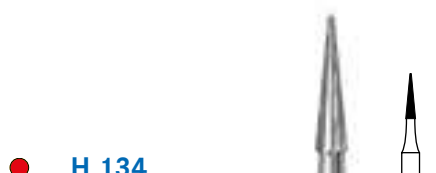
FG · Friction Grip (FG)



500 314 159031 ...



Passend zum Diamanten 956UF/FSD4UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 956UF/FSD4UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end

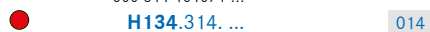


		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS6	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164071 ...



Passend zum Diamanten 8852/FSD6F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8852/FSD6F diamond series
8 blades, normal, safe end



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS6F	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164041 ...



Passend zum Diamanten 852EF/FSD6EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 852EF/FSD6EF diamond series
16 blades, fine, safe end

○ **H 134 UF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	6,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS6UF	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 164031 ...

○ **H134UF.314. ...** 014

Passend zum Diamanten 852UF/FSD6UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 852UF/FSD6UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



Composite
Finitur von Labialflächen

Composite
Labial finishing

● **H 135**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS9	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 166071 ...

● **H135.314. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 8859/FSD9F
8 Schneiden, normal, nicht schneidende Spitze
Matches 8859/FSD9F diamond series
8 blades, normal, safe end

● **H 135 F**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS9F	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 166041 ...

● **H135F.314. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 859EF/FSD9EF
16 Schneiden, fein, nicht schneidende Spitze
Matches 859EF/FSD9EF diamond series
16 blades, fine, safe end

○ **H 135 UF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Spezialbezeichnung · Special name	FS9UF	

FG · Friction Grip (FG)



500 314 166031 ...

○ **H135UF.314. ...** 014

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Passend zum Diamanten 859UF/FSD9UF
30 Schneiden, ultrafein, nicht schneidende Spitze
Matches 859UF/FSD9UF diamond series
30 blades, ultra-fine, safe end



● H 247



		5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	009	010	012
L	mm	3,2	3,2	3,5	3,5
Spezialbezeichnung · Special name		OS3	OS2	-	-
US No.		-	7801	7802	7803

FG · Friction Grip (FG)



500 314 195071 ...

186

● H247.314. ... 007 009 010 012

Passend zum Diamanten 8957/OSD2F, OSD3F
12 Schneiden, normal
Matches 8957/OSD2F, OSD3F diamond series
12 blades, normal



● H 247 F



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	007	009
L	mm	3,2	3,2
Spezialbezeichnung · Special name		OS3F	OS2F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 195041 ...

● H247F.314. ... 007 009

Passend zum Diamanten 957EF/OSD2EF, OSD3EF
20 Schneiden, fein
Matches 957EF/OSD2EF, OSD3EF diamond series
20 blades, fine



● H 48 L



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249072 ...

● H48L.314. ... 010 012

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
12 Schneiden, normal
Flame
Matches 862 diamond series
12 blades, normal



Composite
Labiale Finitur
Composite
Labial finishing

● **H 48 LF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

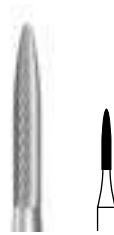
FG · Friction Grip (FG)



500 314 249042 ...

● **H48LF.314. ...** **012**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
20 Schneiden, fein
Flame
Matches 862 diamond series
20 blades, fine



○ **H 48 LUF**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 249032 ...

○ **H48LUF.314. ...** **012**

○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Flamme
Passend zum Diamanten 862
30 Schneiden, ultrafein
Flame
Matches 862 diamond series
30 blades, ultra-fine



Composite
Okklusale Finitur
Composite
Occlusal finishing

● **H 246**



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009	010	012
L	mm	3,8	3,6	3,6
US No.		7901	7902	7903

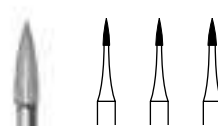
FG · Friction Grip (FG)



500 314 496071 ...

● **H246.314. ...** **009** **010** **012**

Nadel
12 Schneiden, normal
Needle
12 blades, normal





H 246 UF



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	009
L	mm	3,8

FG · Friction Grip (FG)



500 314 496031 ...

H246UF.314. ...

009

188

Nadel
30 Schneiden, ultrafein
Needle
30 blades, ultra-fine



H 379



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,0	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277072 ...

H379.314. ...

014 018 +023

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 277072 ...

H379.204. ...

014 018 023

■ = 100000 min⁻¹/rpm
+ = 300000 min⁻¹/rpm

Ei

12 Schneiden, normal

Passend zum Diamanten 8379/OSD1

Egg/Football

12 blades, normal

Matches 8379/OSD1 diamond series



H 379 F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		OS1F

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277042 ...

H379F.314. ...

023

300000 min⁻¹/rpm

Ei

20 Schneiden, fein

Passend zum Diamanten 379EF/OSD1EF

Egg/Football

20 blades, fine

Matches 379EF/OSD1EF diamond series



H 379 UF



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	018	023
L	mm	3,0	3,5	4,2
Spezialbezeichnung · Special name		-	-	OS1UF

FG · Friction Grip (FG)



500 314 277032 ...

H379UF.314. ...

014 018 +023

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 277032 ...

H379UF.204. ...

- 018 023

■ = 100000 min⁻¹/rpm
+ = 300000 min⁻¹/rpm

Ei

30 Schneiden, ultrafein

Passend zum Diamanten 379UF/OSD1UF

Egg/Football

30 blades, ultra-fine

Matches 379UF/OSD1UF diamond series

H 390



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	016	018
L	mm	3,5	3,5	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274072 ...

H390.314. ... 014 016 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274072 ...

H390.204. ... - 016 018

■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Granate

12 Schneiden, normal

Grenade

12 blades, normal

H 390 F



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274042 ...

H390F.314. ... 016

Granate

20 Schneiden, fein

Grenade

20 blades, fine

H 390 UF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018
L	mm	3,5	3,5

FG · Friction Grip (FG)



500 314 274032 ...

H390UF.314. ... 016 018

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 274032 ...

H390UF.204. ... 016 -

■ = $\odot_{max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Granate

30 Schneiden, ultrafein

Grenade

30 blades, ultra-fine



Intraoral work on titanium

In implantology, titanium abutments are used as prefabricated, solid build-ups in the crown and bridge technique. Titanium abutments are either supplied in assembled condition or fabricated individually by the dental technician, so that the dentist only has to carry out minor corrections on the abutment. To perform intraoral corrections we have developed a set of instruments specially designed for effective work on titanium in the mouth. We recommend using the matching finishing instruments with red color coding for subsequent finishing.

Advantages:

- Coarse tothing with cross-cut specially developed for titanium, allowing to work on this tenacious material without clogging the instrument
- Different shapes are available
- Matching finishing instruments are available



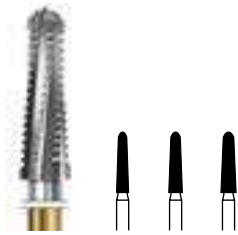
Intraorale Titanbearbeitung

In der implantologischen Prothetik wird Titan als präfabrizierter Massivaufbau für die Kronen- und Brückentechnik verwendet. Titanabutments werden konfektioniert angeliefert oder individuell vom zahntechnischen Labor gefertigt, sodass der Zahnarzt nur geringe Korrekturen am Abutment vornehmen muss. Für intraorale Korrekturen bieten wir mit den eigens für Titan entwickelten Spezialinstrumenten ein Instrumentarium an, das effektives Arbeiten auf Titan ermöglicht. Zur anschließenden Finitur empfehlen wir die entsprechenden Formen als Rotring-Finierer.

Vorteile:

- speziell für Titan entwickelte grobe Verzahnung mit Querhieb, die die Bearbeitung des zähen Materials zulässt, ohne zu verschmieren
- verschiedene Formen sind erhältlich
- formgleiche Finierer stehen zur Verfügung

H 856 G



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

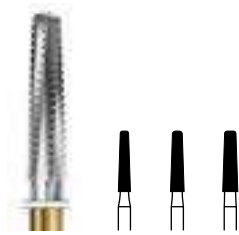
FG · Friction Grip (FG)



H856G.314. ... 016 018 +020

+ = $\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konische Hohlkehle, rund
Passend zum Diamanten 856
Tapered chamfer, round
Matches 856 diamond series

H 847 KRG



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016	018	020
L	mm	8,0	8,0	8,0

FG · Friction Grip (FG)



H847KRG.314. ... 016 018 +020

+ = $\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Konische Stufe, Kante rund
Passend zum Diamanten 847KR
Tapered shoulder, rounded edge
Matches 847KR diamond series

H 379 G



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2

FG · Friction Grip (FG)



H379G.314. ... 023

$\odot_{\max}$ 300000 min⁻¹/rpm
Ei
Passend zum Diamanten 379
Egg/Football
Matches 379 diamond series